

据产业链最新消息，专注于叠片工艺的国内锂电大厂蜂巢能源，其第二代短刀电池已于近日在南京基地顺利下线。该公司南京基地生产的第二代磷酸铁锂短刀电池，目前已开始进入量产爬坡阶段。

蜂巢能源的第

二代短刀电池被命名为L60

0电池，这是蜂巢能源研发的第三代磷酸铁锂短刀电池

。蜂巢能源的刀片电池与比亚迪的刀片电池结构类似，但电芯的长度更短，业内习惯将蜂巢能源的刀片电池称为短刀电池，将比亚迪的刀片电池称为长刀电池。

这款最新下线的L600刀片电池，电芯的长度为0.6米，容量196Ah，采用飞叠3.0技术（高速叠片技术）

，单体电芯的能量密度高达185wh/kg。

从能量密度上看，已超过比亚迪长刀磷酸铁锂电池的能量密度。

据悉，蜂巢能源的第三代短刀磷酸铁锂电芯，已通过“过充、撞击、震动”等各项国标安全测试，电芯的安全性和总体性能，均高于标准的要求。

此外，该电芯还使用了电池恒温和低温无衰减技术，可将电芯的温差控制在5°C以内，使电芯始终处于性能发挥的最佳温度区间，进而提高新能源汽车的整车续航里程。

此前的4月28日，

蜂巢能源首款采用飞叠3.0高速叠片技术的短刀磷酸铁锂电芯L400，已在该公司的盐城基地成功量产下线。

该电芯的容量为62Ah，电池包将在吉利、长城等车企的多款车型上搭载应用。

目前，锂电池有卷绕和叠片两种制造工艺。相对而言，采用叠片工艺制造的锂电池一致性会更好，安全性也更高。

为了提升动力电池的规模交付能力，蜂巢能源自主研发了高速叠片飞叠技术，第一

代飞叠技术于2019年首次发布。随着技术的不断进步和工艺的迭代，2022年蜂巢能源又发布了自主研发的高速叠片飞叠3.0技术，其生产效率已从0.6秒/片提升到0.125秒/片，效率提升了4.8倍！

目前，蜂巢能源正在研发第四代叠片技术。研发成功后，可使叠片效率进一步提升到0.06秒/片，单台叠片机即可实现1GWh的动力电池产能。

据悉，蜂巢能源的短刀电池已对长城旗下的欧拉闪电猫实现量产供货，后续还将开始给零跑、集度、哪吒、北汽等多个车企的多款车型供货。此外，蜂巢能源南京基地生产的第一款搭载短刀电池的LCTP电池包，也已经按照计划实现批量交付。

除了锂电池，蜂巢能源还在积极研发钠离子电池。据悉，该公司计划在今年第四季度完成钠离子电池的研发，预计其钠离子电池的能量密度达160Wh/kg，预计循环寿命超过2000次。 [#新能源汽车##蜂巢能源#](#)

---

聚焦新能源产业，分享新能源产业链最新资讯。欢迎关注[@洞察新能源](#)