



核心价值

精准物料需求 从源头控制成本

- 以产品物料清单为基础，通过灵活的 MRP 运算方案制定和智能化运算，帮助生产企业批量制定生产、委外、采购三大物料需求计划，实现精准投产，合理用料。
- 合理物料需求计划制定，保证生产不缺料的同时，做到库存不积压，实时有效地掌握库存，实现采购科学及时，从源头控制物料成本。

规范生产计划 有序排产

- 通过不同 MRP 运算方案制定，满足企业做到不早不晚、不多不少、准确的生产计划、委外计划、采购计划制定，进行有序排产。
- 可视化直观查看每个订单、产品的可用量、毛需求、净需求等影响计划准确性的

关键因素，有效应对订单变更或紧急订单，计划调整有据可依，确保及时交货。

计划执行追溯有据可依

- 通过 MRP 运算产生的三大需求计划可以作为任务下达的源头，追溯每个生产计划及实际排产的执行数量，为生产部门优化、调整生产用料提供依据。
- 及时获取计划执行情况和阶段，合理备料，保障生产车间用料规范合理、及时交付，为企业实现精细化生产物料管控奠定基础。



T+Cloud 将 IoT 技术、数据分析技术和人工智能结合，帮助生产加工制造企业科学制定生产计划、物料需求计划、委外计划，优化工序、派工、质检、工资绩效等管理模式和移动化处理，强化订单可视化、生产过程数字化管控、物控合理化，全业务流程成本、费用精细化管理，同时，通过智能供应链实现数据连接、业务协同一体化，有效调动内外部资源，提高设备和人员的利用率，最大限度地缩短生产周期，实现企业降本增效、精益生产的目标。