

中国汽车行业的同胞太不容易了。

制订标准的都是老外。

老外还喜欢用缩写。

每家主机厂都要搞出些不一样的缩写。

结果，汽车行业缩写多到令人发指。



然而，我早已看透一切

1. 0-100-30. 使正式生产的产品满足顾客要求，并确保0可记录事故，0RPPM，100%，在投产30天内准时交付。
2. 0S. 零批量——大众汽车集团通用缩略语，等同于生产件批准程序
3. 3/6/12MIS. 使用3/6/12月的每千辆车故障数
4. 2TP. 两日生产。大众汽车集团通用缩略语，指供应商进行预生产来验证其批产能力。通用称为GP9
5. 3C/CCC. 中国强制认证
6. 3G. 开展现场调查，了解问题根本原因，制定出有效措施
7. 3M. 浪费，无稳，无理（日文）——常作改善的核查点
8. 3P. 岗位，能力，绩效（付薪制度）
9. 4M1E. 人机料法环——现场管理五大要素，问题分析五大方面
10. 5M. 人员，机器，材料，方法，测量
11. 5M1E. 人机料法环测
12. 5S.
 - 12.1. 整理，整顿，清扫，清洁，修养（日语）
 - 12.2. 使不稳定因素和浪费的情况尽早地显露出来，以便快速有效地解决问题的方法。1S是分离和丢弃，2S是整理，3S是清洁，4S是标准化和推广，5S是系统化。
13. 5W2H. 何人，何事，何时，何地，为何，如何，多少
14. 6 Sigma.
六西格玛——是持续改进方法之一，通过改进产品生产工艺而改进产品及服务。
15. 8D. 问题解决的8个步骤法，明确并消除问题的根本原因和方法。
16. AAR.

16.1. 外观批准报告/外观手册

16.2. 审核措施要求

17. ABS.

17.1. 制动防抱死系统

17.2. 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯，一种热塑性塑料合成聚合物树脂

18. ACC. 汽车巡航控制（系统）

19. ADSL. 非对称数字用户线——在现有的电话线上以高带宽传输数字信息的一项技术，提供永远在线的连接方式。因其使用大部分信道传输下行的到达用户端的信息，只一小部分传输上行数据，所以是非对称的。

20. AFS. 美国铸造标准

21. AG. 汽车集团

22. AGV. 自动导向车辆

23. AIAG. 汽车工业行动集团——AIAG 成立于1982年，是戴姆勒-克莱斯勒 (DaimlerChrysler AG)、福特汽车 (Ford Motor Co.)、通用汽车 (General Motors Corp.) 三大汽车公司共同创建了全球公认的著名的组织。

24. AISI. 美国钢铁协会

25. AME. 前期制造工程师

26. Andon. 暗灯系统（一种可视化的讯号系统）

27. ANOM. 中位数分析

28. ANOVA. 方差分析

29. ANSI. 美国国家标准协会

30. AOP. 年度运作计划

31. AOQ. 平均出货质量
32. AOQL. 平均出货质量界限
33. APQP. 先期产品质量策划
34. APS. 前期计划和排程
35. APW. 周平均产能
36. AQE. 前期质量工程师
37. AQL. 接收准则
38. AQP. 前期质量策划
39. ARBO.
40. ARR. 外观需求评审
41. ASA. 美国标准协会
42. ASG. 汽车系统集团——江森自控公司 (JCI)下属的汽车系统集团 (ASG).
43. ASL. 合格供方清单——一份列出所有被验证的有资格提供某种类型产品的供应商的清单。
44. ASN. 事先的发料单，指供应商应具有的一种交货提前通知的电脑连网操作系统。从而使其在出货之前，将出货资料诸如数量、货号等信息传递给客户。
45. ASP. 应用服务提供商——一种为个人或企业级用户提供通过Internet访问应用程序或服务的相关服务的公司。从而，上述应用程序或服务就不必存在于用户自己的个人电脑或企业服务器上。
46. ASQE. 前期供应商质量工程师
47. ASSY. 总成
48. ASTM. 美国材料实验协会

49. ATA. 防夹力算法

50. ATI. 公司名称，ATI工业自动化，主要业务为机器人末端执行器和自动化工

51. ATM. 异步传输模式——一种专用交换技术，它把数据分割成53字节的信元，用数字信号通过物理介质传输。每个信元独立异步传输，且在通过复用技术传输前被排队。

52. ATS. 汽车天窗的安全防夹系统

53. ATT.

53.1. 汽车天窗的安全防夹功能的测试

53.2. 实际单件工时

54. AV. 评价者变差

55. AW. 弧焊

56. B2B. 电子商务交流平台——是指互联网上企业间产品、服务、信息的交换。

57. B2C. 企业对消费者的商务——是指互联网上开展的电子商务中网上零售业务部分。

58. BB. 黑带——6 σ 项目协调人

59. BBP. 最佳业务实践

60. BBS. 电子公告牌系统

61. BCM. 车身控制模块

62. BET. 业务报价团队

63. BI. 商务智能

64. BIOS. 基本输入输出系统——它是个人电脑微处理器用来在电源打开后启动系统的程序,同时也管理操作系统和硬盘，显卡，键盘，鼠标，打印机等附加设备之间

的数据流。

65. BIW. 白车身

66. BLTS. 汽车天窗的一种配置形式，滑轨在上部，天窗在车内滑动

67. BMG. 产品工程样件性能检验认可(德文)——大众汽车集团通用缩略语。

68. BOL. 工时清单

69. BOM. 物料清单——所有零件，其上级零件关系和使用量的记录和图表。

70. BOS. 业务运作系统——美国江森自控汽车系统集团综合管理体系。

71. BOT. 工装清单

72. BPR. 业务流程再设计

73. BR. 燃烧速度

74. BSC. 平衡计分卡

75. BSI. 英国标准协会

76. BSR. 嗡嗡，吱吱，格格的笑声

77. BTM.

78. BTP. 按图施工的项目

79. BU. 业务单元

80. BUIT. 业务单元信息技术

81. C2C. 消费者对消费者的商务——消费者本身提供服务或产品给其他消费者，最常见的形态就是个人工作者提供服务给其他消费者

82. CA. 更改授权——大众称为AEKO

83. CA&PA. 纠正和预防措施

84. CAB. 气帘式安全气囊

85. CAD. 计算机辅助设计

86. CAE. 计算机辅助工程

87. CAM. 计算机辅助制造

88. CAPEX. 资本性支出

89. CAR. 资本拨款申请——用于批准资本性支出的表格。

90. CARE. 验证岗位（顾客，接受，评审，评估）

91. CASE. 计算机辅助软件工程——使用计算机工具来帮助管理软件——特别是大的，复杂的，涉及很多组件和人员的项目——的开发。使用CASE可以让设计人员，开发人员，测试人员，计划人员及管理人员对项目进展的每一阶段都有一个统一的认识。

92. CAT 5. 5类用于电脑连接的网线

93. CAT 6. 6类用于电脑连接的网线

94. CATIA. 3-D制图软件——用计算机设计线框、曲面、实体模型的工具。

95. CATV. 发送显示的视频信号的同轴线

96. CBU. 客户业务单元——一种可以用来帮助客户发展其经济平台，估算其商务能力，报价以及对业务发展。

97. CC.

97.1. 关键特性——指那些能影响政府法规符合性或车辆/产品功能安全性，且应包括在控制计划之中需要特殊生产者，装配，发运，或监控措施的产品要求(尺寸，规范，试验)或过程参数。

97.2.

货物集散中心——国际物流上解释为从不同供应商处取货后，再装为整箱发运

98. CCP. 关键控制点

99. CCW. 逆时针方向的

100. CD-ROM.

只读光盘——将CD转换成数字音频的CD格式大容量数据记忆系统。

101. CD-RW.

可擦写光盘——将CD转换成数字音频的CD格式大容量可擦写数据记忆

102. CE&T. 固定资产和设备

103. CF. 现金流

104. CFT. 横向职能小组

105. CGI. 公用网关接口——Web服务器将Web用户请求传给应用程序并把返回数据传给用户的一种标准方法。

106. CHESS. 安全、环境和员工健康提醒

107. Christmas Tree.

圣诞树——无固定方向的塑料销，用于方便地连接其他材料和骨架。

108. CID. 持续改进讨论——用于薪水工业绩评估,评估等级分为完全不合格/低于合格/完全合格/优秀/杰出。

109. CIF. 到岸价——为成本加保险费加运费，按此术语成交，货价的构成因素中包括从装运港至约定目的的港的通常运费和约定的保险费，故卖方除具有与CFR术语的相同的义务外，还就为买方办理货运保险，交支付保险费，按一般国际贸易惯例，卖方投保的保险金额应按CIF价加成

10%。如买卖双方未约定具体险别，则卖方只需取得最低限底的保险险别。

110. CIM. 计算机集成制造

111. CIP. 持续改进计划——持续改进计划是与运营计划同时制定的，并把识别出的对人员、工艺及产品改进机会所采取的措施文件化。

112. CKD. 完全拆卸——是以全散件形式作为进口整车车型的一种专有名词术语，全散件可以是进口零部件，也可以是本地生产的零部件。在当地生产的零部件以较低的关税和较低的工资，利用当地劳动力组装成整

113. Cmk. 设备能力指数

114. CMM. 三坐标测量仪——俗称三坐标，用于测量三维尺寸的仪器。

115. CMT. 中国管理团队

116. CNC. 数控成型生产小型或中型的批量较为复杂的样件

117. C-NCAP. 中国新车评估测试

118. COE. 卓越中心

119. Contribution Margin. 边际贡献 -
公式 = 销售净收入(已减去折扣与折让) - 变动成本

120. COP.

120.1. 顾客导向过程

120.2. 沿用件

121. COQ. 质量成本

122. COS.

123. Cp. 稳定过程的能力指数，定义为容差宽度除以过程能力，不考虑过程有

124. CP. 控制计划

125. CPI.

125.1. 头胸伤害组合概率（用于NCAP评价）

125.2. 连续改进过程

126. CPIP. 产品改进过程

127. Cpk. 过程能力指数——稳定过程的能力指数。

128. CPL. 稳定过程的下限能力指数，定义为容差范围下限除以实际过程分布宽

129. CPM. 公司绩效管理

130. CPPM. 顾客（产品更换）百万分率

131. CPU.

131.1. 稳定过程的上限能力指数，定义为容差范围上限除以实际过程分布宽度上限

131.2. 中央处理器——计算机中用于数据处理的核心芯片。

132. CPV.

132.1. 每辆车索赔费用

132.2. 客户生产产量

133. CQD.

134. CRM. 客户关系管理

135. CRP.

135.1. 能力需求计划

135.2. 降价计划

136. CRS. 儿童保护系统

137. CS1. 一级受控发运

138. CS2. 二级受控发运

139. CSO. 精致工艺签发

140. CT. 周期时间

141. CTD. 重复性积累伤害——指的是不正确使用电脑显示器或者过分使用电脑所造成的身体不适，通常发生在需要长年累月使用电脑的职业中，手腕组织将慢性的发炎肿胀，严重的情况下还会出现伤口从手腕到手臂的主要神经变得脆弱，带来疼痛和手指僵硬。

142. CVIS. 整车检验标准

143. CW. 顺时针方向的

144. DA.

临时更改授权书——在未发放正式的ECR报告前，提供临时性更改的依据文件。

145. DCP. 动态控制计划(尺寸控制计划)

146. DDP. 进口税已付，目的地交货

147. DF. 自由度

148. DFA. 装配性设计

149. DFM. 制造性设计——从低成本、易于制造的角度进行产品设计。

150. DFMA. 制造和装配设计

151. DFMEA. 设计的潜在失效模式分析——用于确认产品潜在失效模式的文件。

152. DHCP. 动态主机配置协议——使网络管理员能够集中管理和自动分配网络IP地址的通信协议。

153. DIN. 德国标准化委员会(德文)——德国工业标准

154. DIY. 自己动手——自己动手包括自己动手制造和修理东西。

155. DLL. 动态链接库 - 一种随时可被大软件调用的程序包,使大程序可同打印机,扫描仪之类设备通信,通常被打包成DLL程序(通常称为DLL文件)。

156. DMAIC. 定义/衡量/分析/改进/控制——使用统计方法对关键产品工艺性能变

量进行衡量，分析，改进，并控制的技术。

157. DMR. 差异材料报告

158. DNS.

158.1. 区域网络服务器

158.2. 域名系统——查找Internet 域名并把它翻译成IP地址的系统。

159. DOE. 试验设计——用应用统计方法进行策划、开展、分析和解释受控测试来评估控制变量值或变量组的因素。

160. DOH. 存货周转周期

161. DOS. 存货天数和库存天数

162. DOS. 磁盘操作系统——磁盘操作系统是早期个人电脑上使用的一种主要操作系统，它是一个单用户单任务的操作系统。这是一个基于磁盘管理的操作系统。与我们现在使用的操作系统最大的区别在于，它是命令行形式的，靠输入命令来进行人机对话，并通过命令的形式把指令传给计算机，让计算机实现操作的。所以操作方式也非常简单，只需输

163. DPCA. 神龙汽车有限公司

164. DRE. 设计发布工程师

165. DRL. 一次生产通过率损失

166. DSO. 设计签发

167. DTC. 故障诊断代码

168. DTS. 外观技术规格

169. DUNS. 邓氏编码

170. DV. 设计验证

171. DVP. 设计验证计划——确认产品符合产品技术规格的计划。

172. DVP&R. 设计验证计划和报告

173. EAM. 企业资产管理

174. EBIT. 息税前利润——指企业所有者通过经营活动后,获得销售利润;不包括利息和缴纳所得税的盈利。

175. EBOM. 工程物料清单

176. ECE.

欧共体——欧洲经济委员会成立于1947年,目的是鼓励其成员间的经济合作

177. ECM. 工程变更管理

178. ECO. 工程变更指令——包括一个更改影响矩阵来指导实施计划,确定所有被取代和将要被取代的零件,并记录标明类型、数量和版本号。对一个或多个已批准的ECR发放高级别的实施计划。

179. ECP. 工程更改流程

180. ECR. 工程变更申请——阐述了用于解决问题/发起改进/发放文件的推荐措施,规定了变更的需要。

181. ECU. 电子控制单元

182. EDI. 电子数据交换——一种交换商务数据的标准格式。

183. EFD. 公司名称, 易孚迪

184. EHS. 非常有害的物质

185. ELV. 报废车辆

186. EMC. 电磁兼容性

187. EMPB. 首批样件检验报告(德文) ——大众汽车集团通用缩略语。

188. EMS. 环境管理系统——整个管理体系的一个组成部分，包括为制定、实施、实现、评审和保持环境方针所需的组织结构、计划活动、职责、惯例、程序、过程和资源。

189. EOAT. 机械手末端工具

190. EOL.

190.1. 流水线末端，线末

190.2. 寿命终止(可靠性术语)

191. EP.

防错——通过设计、过程或防止出错的装置来避免所有潜在出错的可能性。

192. EPCRA. 应急计划

193. EPDM. 三元乙丙橡胶，含双环戊二稀

194. EPIC. 项目信息交流

195. EPL. 工程零件表

196. ERP. 企业资源计划——一个工业术语，是指制造业或其他企业用来管理生产计划、采购、库存、供应商、客户服务以及跟踪订单等重要业务的软件系统，也可包括财务及人力资源等方面。

197. ERT. 紧急抢险队——为对公司发生的突发事件作出迅速反应尽量减少损失而成立的队伍。

198. ESD. 静电放电，防静电——考虑到安全性、产品质量等要求，将相关物体包括人体的固有静电降低至安全电位范围以内的一种手段。

199. ESO. 工程签署

200. EV. 设备变差

201. EVA. 经济增加值（企业业绩评估方法）

202. EVOP. 调优运算

203. EWO. 工程更改——指导TC进行设计工作的工作单。

204. FAQ. 经常性问题——被提出的频率比较高的问题

205. FAT. 文件分配表——操作系统维护在硬盘上的系统表，它提供了文件占用的簇（硬盘上基本的逻辑存储单元）的映象。

206. FCA. 货交承运人

207. FCST. 预测

208. FEA. 有限元分析——评价和预测压力和变形的数学方法

209. FG. 成品

210. FIFO. 先进先出——这是存货计价核算的原则之一（中国常用），即采用先入库的存货，先进入生产成本，使资产负债表上的存货项目更接近现行成本。

211. FMEA. 失效模式及后果分析——一组系统化的活动旨在：1)找出和评估产品/过程的潜在失效及其后果，2)确定能消除或减少潜在失效发生机会的措施，3)把过程文件化。

212. FMS. 柔性制造系统

213. FMVSS. 车辆安全标准——美国调控所有汽车照明设备，发信号和反射性设备。象所有其它联邦机动车安全标准,FMVSS由美国运输部国道交通安全管理执行。

214. FOB. 离岸价——供应商负责把货物从工厂运到船上的费用，这里包括拖柜费用、报关和租仓（如果存放时间比较久）的费用算在内的价格。

215. FPIR. 首件检查报告

216. FRW. 摩擦焊

217. FSB. 前排座椅靠背——汽车前排座椅的靠背

218. FSC. 前排座椅座垫——汽车前排座椅的坐垫

219. FSO. 财务签发

220. FTA. 故障树分析

221. FTE.

222. FTP. 文件传输协议，标准的互联网协议——标准的互联网协议，是因特网上两个计算机间交换文件最简单的方式。

223. FTQ. 一次合格率

224. FTT. 首次合格率

225. FW. 闪光焊

226. FY. 会计年度——是根据每个国家的财政部规定的财政收支的年度。所有企业会计核算年度必须与国家规定的会计核算的起迄日期一致。我国会计年度规定是从每年1月1日至12月31日。西方国家有从4月1日起(也常有是10月1日起)到下一年度3月31日(则到9月30日)至。少数国家是从每年7月1日起至下一年度的6月30日。

227. FYI. 供你参考

228. G&A. 一般费用与行政费用

229. GA. 通用的装配

230. GB. 国家标准(中文)

231. GCA. 全球客户评分(通用汽车全球汽车评分标准)——模拟顾客的眼光，对可售车辆的质量状况进行评定。GCA规范仅适合于全球GM系统所有汽车制造厂，它规定了车辆抽样方案、设施要求、评审项目、评定方

232. GD&T. 几何尺寸与公差——在考虑零件功能或匹配关系时，通过在图纸上标明尺寸和公差来减少生产成本的方法。

233. GDS.

233.1. 全球交付审查

233.2. 全球搬运系统

234. GM. 通用（美国）——通用汽车公司是世界上最大的汽车交通工具制造商和销售商。雪佛兰，别克，凯迪拉克等一系列车型构成了通用汽车的国际品牌。

235. GMAW. 熔化极气体保护电弧焊

236. GMAW-P. 熔化极气体保护脉冲电弧焊

237. GMAW-S. 熔化极气体保护短路过度电弧焊

238. GMS. 全球制造系统

239. GP. 通用程序

240. GPC. 量具性能曲线——用于评价量具的重复性和偏值。

241. GPDS. 团队评估

242. GPS. 全球定位系统

243. GQTS. 全球质量跟踪系统

244. GR&R. 量具（检具）重复性和再现性

245. GSM. 全球移动通讯系统——一种基于时分多址技术的数字蜂窝电话技术，最先在欧洲应用，现在已经在全球范围内广泛应用。从20世纪80年代开始发展，GSM于1992年首先在七个欧洲国家实施应用，在欧洲使用900MHz和1.8GHz两个波段，在美国使用1.9GHz波段。

246. GST. 销售总额税

247. GVDP. 整车开发流程

248. GVW. 车辆总重

249. HMC. 韩国现代

250. HMI. 人机界面

251. HR. 人力资源

252. HSE. 职业健康和环境与安全体系

253. HTKO. 硬模启动

254. HTML. 超文本标识语言——一组被插入在可用Web浏览器显示的文件中的标识符号或代码的集合

255. HVAC. 加热、通风和空气调节

256. I/O. 输入/输出

257. ICT. 信息、通信和技术，在线测试仪

258. IDC. 国际数据公司

259. IDF. 电脑网络下部构造的中间配线架

260. IDP. 个人发展计划——用于薪水工职业发展。

261. IE. 工业工程

262. IGES. 美国国家标准，它使得图形和基本几何数据可在绘图和造型系统之间

263. ILUO. 小时工技能评估标准——ILUO描述了员工技能的不同等级和水平，I需培训并经常监督指导，L能操作但需偶尔指导，U无需指导即能进行操作，O理解并遵循标准，φ完全可以作培训员。

264. IMDS. 国际材料数据系统（汽车行业）

265. IMT. 英纳法管理团队

266. IP.

266.1. 仪表盘

266.2. 投资假设

266.3. 网络电话——网络电话是一种结构在互联网上用语音交谈的通信商业软件，可以实现网上实时交谈。

267. IPA. 异丙醇

268. IPC.

268.1. 综合生产控制（用于工厂的软件）

268.2. 初始生产抑制或早期生产遏制——指从PPAP到SOP期间进行的特别生产质量控制。如100%全数检查，增加抽查频次，通用公司将其简称为GP-12。

269. IPPM. 内部（产品缺陷）百万分率

270. IPTV. 每千辆车故障数

271. IPV. 内部生产产量

272. IR. 事故报告

273. IRR. 内部回报率——通过测算需投资项目的未来现金流入的现值的假设下，所求得的贴现率(即项目内含报酬率),再参考银行存款的利息率进行比较，进行投资决策

274. IRS. 英纳法天窗系统

275. ISDN. 综合服务数字网络——一组通过普通电话线或其它介质传输数字信号的标准。综合业务数字网从概念上说是把语音或模拟信号同数字信号集成于同一网络。

276. ISIR. 初始样件检验报告

277. ISO. 国际标准化组织——主要设计各行业各种产品的技术规范，该组织旨在“在世界上促进标准化及其相关活动的发展，以便于商品和服务的国际交换”。

278. ISO/TS16949. 国际汽车行业质量体系标准

279. ISO14001. 环境管理体系标准

280. ISO9001. 国际质量体系标准

281. ISP. 互联网服务提供商——一种为个人或企业级用户提供Internet接入或其它相关服务如Web网站架设和虚拟主机服务的公司。

282. ISR. 初始样件报告

283. ISW. 初始样件保证书

284. IT. 信息技术

285. ITR. 库存周转率

286. IVER. 集成车工程发布

287. IW. 感应焊

288. J-clip. J型条——像J形状的塑料紧固条。

289. JCMS. 江森自控制造体系——源自丰田汽车创立的精益生产体系，包括5S和可视化管理、标准化工作、问题解决、改善、制约管理、快速切换、全员生产维护、看板和防错等工具。

290. JD. 岗位描述

291. JD.

岗位描述——该岗位的工作职责、知识及技能要求、资格要求、汇报责任等。

292. JIS. 作业指导书

293. JIT. 及时供货——一种由日本人推广普及的生产和库存方式。它的理念是将原材料和供应品准时地按照客户要求发送到生产地点，而不是储存在生产所在地的仓库中以备后用。

294. Kaizen. 改善（日语）——持续的、可量度的持续改进。通过有正面影响的、不断进行中的、增值的小的改变反映出的技术

295. Kanban. 看板（日语），利用卡片、信号或其它类似的机制来与生产过程的上游联络，从而授权生产。工厂现场管理展示各种信息的展示板的统称

296. KCC. 关键控制特性

297. KCDS. 关键特性标识系统

298. Kick-off Meeting. 项目启动会议——一个项目启动时开的第一次会议。

299. KM. 知识管理

300. KPC. 关键产品特性——指该性能的合理预期偏差会对产品的安全性、符合国家规范或法规以及用户的满意产生极大的影响。

301. KPH. 公里/小时

302. KPI. 关键绩效指标

303. LAN. 局域网——是在一个局部的地理范围内,将各种计算机、外围设备、数据库等互相连接起来组成的计算机通信网。常被用于连接公司办公室或工厂里的个人计算机和 workstation,以便共享资源(如打印机)和交换信息。

304. LAT. 批量可接受试验

305. LBC. 激光切割

306. LBW. 激光焊

307. LCL. 下控制限

308. LCR. 正常生产能力

309. LDT. 信息技术中启动部署团队

310. Lead Time. 准备时间——定单确认至交货的时间。

311. LEPC. 本地应急情况编制委员会

312. LEV. 低排放车

313. LH. 左手

314. LIFO. 后进先出——这是常用于西方国家存货计价核算的原则。允许企业为了减少风险，把后入库的存货先进入销售成本。这样在物价上升时，使销货成本更接近于现行成本。

315. LIN. 局域互联网络

316. LMC. 最小量材料条件

317. LPA. 分层审核——分层过程审核(LPA)是由多个管理层进行的系统审核。对关键过程特性进行频繁的审核以验证过程符合性

318. LRR. 投产准备报告

319. LSL. 规格下限——一个与CPK (过程能力指数) 相关的概念，表示的是样本数据在规格范围内的允许最小值，它与规格上限之差的绝对值既是规

320. LTA. 长期降价计划

321. LTL. 长期的协议

322. LVDT. 线性可变差动变压器，属于直线位移传感器

323. MA. 数模匹配

324. MARS. 测量分析和报告系统

325. MB. 车身匹配

326. MBOM. 制造物料清单

327. MC. 匹配性评估活动

328. MCR. 最大生产能力

329. MDDR/DMR. 缺陷产品数据报告

330. ME. 制造工程师

331. MEQ. 制造工程质量标准——MEQ的目标是0 - 100 - 30，即在开始生产的三

十天内达到零缺陷和百分之一百效率。

332. MES. 制造执行系统

333. MI. 尺寸符合率

334. Milestone. 时间节点——我们必须完成相关工作的时间期限。

335. MIS. 管理信息系统——用系统思想建立起来的，以电子计算机为基本信息处理手段，以现代通讯设备为本传输工具，且能为管理角色提供信息服务的人际系统。

336. Misc.. 零星费用——不纳入报告计划的零散开销费用。

337. MMC. 最大量材料条件

338. MMS.

材料管理系统——用于精确反映所用材料供应商和零件/材料数据的系统。

339. MOS. 生产运作系统——BOS中描述产品制造使用的流程。

340. MPD. 测点图

341. MPG. 每加仑英里数

342. MPH. 每小时英里数

343. MPS. 主生产计划

344. MPV. 多用途车

345. MQA. 制造品质保证

346. MQC. 制造质量控制

347. MQR. 物料质量评审——由于供应商产生的质量问题而采取的质量管理行动。

348. MRD. 物料到货时间

349. MRF. 制造准备工作评审

350. MRO. 维护，维修和操作

351. MRP.

351.1. 物料需求计划——对供给的零件/材料建立和回顾时序安排参数。对每个材料供应商提供准确的信息和及时的材料要求。

351.2. 生产资源规划——是当今制造业普遍采用的一种以工业工程的计划和控制为主线的、体现物流与资金流集成的管理信息系统，是企业资源计划（ERP）的重要组成部分。

352. MSA.

352.1. 测量系统分析——通过对获得测量结果的整个过程进行分析和评定,以选择适用的测量系统。

352.2. 主供货协议——和客户进行货物买卖之前签订的一个有关价格、送货频次、保密协定等的合同。

353. MSDS. 物料安全数据表——用来描述某中材料或产品的各项信息以确保其被正确安全地使用。信息一般包括其物理和化学性质、防爆防火、健康安全信息、泄漏和废弃处置以及和特殊警告防护信息等。

354. MSO. 制造签发

355. MTBF. 平均故障间隔时间（常用设备参数之一）

356. MTTR. 平均修复时间（常用设备参数之一）

357. MY. 车型年——在车型年中项目启动。

358. MY. 产品年

359. N/A. 不适用

360. NA. 北美

361. NC. 数控

362. NCAP. 欧洲新车评估测试

363. NDT. 非破坏性试验和评估

364. NG. 不好——一日本术语。

365. NI. 美国国家仪器公司，公司名称，主要业务为数据测试设备

366. NPV. 净现值——将投资期间每年的投资支出与投资后的收益的净额，按照符合客观的现值率计算出(净流入或流出的)净现值。

367. NS. 新产品试制非销售阶段

368. NVA. 非增值

369. NVH. 噪声，振动与不平顺性

370. OCS. 用于座椅是否被坐着的控制传感器

371. ODS. 作业指导书——作业指导文件是详细规定某项活动如何进行的文件。主要针对某个特定的岗位、工作或活动规定完成此项工作或活动必须达到的要求和方法。

372. OEE. 设备综合效率

373. OEM. 原始设备制造厂/主机厂——设备制造商(OEM)是指拥有自己的产品或产品理念，但有时会为了开发和/或制造这些产品而购买某些服务的公司。

374. OHSAS. 职业健康安全管理评价体系——组织全部管理体系中专门管理与其业务相关的职业安全卫生风险的部分，包括制定、实施、实现、评审和保持职业安全卫生方针所需的组织机构、规划活动、职责、惯例、程序、过程和资源。

375. OIL. 开口问题清单

376. Organization Chart. 组织机构图——表示人员，部门，群组关系的图表。

377. OSHA. 职业安全健康管理

378. OTD. 及时供货

379. OTS. 工装样件——指采用生产用模具、检夹具，在当地制造并经台架试验合格的零部件；其国产化率应与正式生产件相同，但可以采用模拟生产工艺、不用生产用的机床设备、不按生产节拍。

380. PA. 项目批准

381. PA6. 聚酰胺6或尼龙6

382. PAA. 生产行动授权

383. PARETO. Pareto图，排列图，按事件发生的频率排序而成

384. PBX. 用户级交换机——即公司内部使用的电话业务网络，一种公司内部的电话系统，能够交换公司内线电话，同时容许所有用户共享几根外线。

385. PC&L. 生产控制与物流部（上海通用物流部门）

386. PCB. 印刷电路板

387. PCBA. 印刷电路板组件

388. PCI. 周边元件扩展接口——PCI是微处理器同附属设备的一种连接系统，这种系统的扩展槽排列得很近，以提高操作速度。

389. PCMCIA. 个人计算机存储卡国际协会——一个工业组织，致力于促进一种可插入个人电脑，通常是笔记本电脑的，信用卡大小的内存或I/O设备的标准化。最常用的PCMCIA卡可能就是笔记本电脑用的28.8K的modem。

390. PCP. 过程控制计划

391. PCPA. 过程控制计划审核

392. PCR.

392.1. 产品成本申请

392.2. 问题交流报告——PCR报告是对一个问题所有相关事实因素的综合陈述，它

有助于我们说明问题的Who What When Where Why五个方面。它为记录问题的解决措施提供了书面格式。

393. PCS. 块、件、片等

394. PD-1. 方案定义

395. PD-2. 工程成本分析

396. PDA.

396.1. 物理特性分析

396.2. 个人数字助理——指为个人用户或商业用户提供计算、信息存储的小型移动手持设备，通常有记事本和地址簿功能。

397. PDCA. 计划-实施-检查-行动循环——一个以科学方法为基础的改善循环。对一个过程提出改善方案，实施这个方案，评测结果，然后再进行循环

398. PDF.

398.1. 一种文件格式

398.2. 包装数据表

399. PDFSS. 产品开发六西格玛——使用统计方法和工具在制造样品前来预计和改善质量，然后以小批量试生产和生产件来确认其质量。

400. PDI. 发运前检查

401. PDM. 产品数据管理——用于组织、获得和管理产品相关信息的系统，可以及时服务于设计、工程和制造相关人员创立或是获得产品信息。

402. PDS.

402.1. 产品开发系统

402.2. 物料特性系统

403. PE. 产品工程

404. PEIL. 潜在环境问题清单——包含一个项目中所有潜在人机工程问题的清单。

405. PET.

405.1. 项目执行小组

405.2. 聚对苯二甲酸乙二醇酯塑料

406. PF&D. 个人，疲劳和延迟

407. PFD. 过程流程图

408. PFEP. 单一零件清单

409. PFMEA. 过程的潜在失效模式分析——用于确认过程潜在失效模式的文件

410. PHIL. 潜在安全问题清单

411. PI. 过程能力符合指数

412. PIFF. 项目初始可行性分析报告

413. PKR. 项目知识评审

414. PLC. 可编程的逻辑控制器

415. PLM. 产品生命周期管理

416. PLP. 项目投产流程

417. Plt. 工厂/车间

418. Plt Mgr. 工厂经理

419. PLUS. 产品投产系统——BOS中描述产品或过程开发的步骤。

420. PM.

420.1. 预防性维修——在设备发生故障前定期的保养以保证设备的正常运行。

420.2. 项目管理

421. PMP. 生产管制计划

422. PN. 零件号——用以表示识别零件的。

423. PO. 采购订单——与供应商之间达成的一种书面化的采购协议。

424. PODS. 乘客是否坐着的探测系统

425. Poka Yoke. 防错

426. POM. 聚甲醛，一种没有侧链，高密度，高结晶性的线型聚合物

427. Pp. 初始过程性能——过程性能指数，定义为不考虑过程有无偏移时，容差范围除以过程性能

428. PPA. 产品规划批准

429. PPAP. 生产零件批准过程——用来确定客户工程设计记录和规格要求被供应商恰当地理解；同时，在实际生产中，在要求的生产速率下，工艺具备制造达标产品的潜力。

430. PPC. 生产计划控制

431. PPE. 个人防护设备——指劳动者在生产过程中为免遭或减轻事故伤害或职业危害的所配备的一种防护性装备。

432. PPH. 每百辆车的问题

433. PPHR. 以往问题历史路径图

434. Ppk.

初始过程能力——开展短期研究来获得有关新或更改的工艺表现的早期信息。

435. PPM. (产品缺陷)百万分率——数值/1000000得出的比例。

436. PPSC. 潜在产品安全关注——任何潜在的安全/符合性问题

437. PQPT. 产品质量策划小组

438. PR. 绩效评估

439. PR&R. 问题报告和决议 (通用汽车问题解决的一种形式)

440. Process Flow Chart. 工艺流程图——用视觉图表来描述和开发相关工作活动，以提供策划、开发活动和制造过程交流和分析方法。

441. Prototype. 手工样品——按认可的图纸、样板、模型和/或其它工程设计资料，使用指定的材料制造的样件。样件可按某些不同于正规生产要求的方法制造，如使用软模具，简易夹具等。样件用于认证设计。

442. PRP. 产品实现计划

443. PRTS. 问题解决和跟踪系统

444. PSA. 潜在供应商评估

445. PSD. 问题解决报告 - 问题系统解决方法表式，如8D。

446. PSO. 过程签发 (工艺认证) ——源于戴姆勒克莱斯勒，是对供应商实施的最高日生产节拍下的生产工艺审核。包括人、机、料、法、环、程序、软件和工装等。

447. PSW. 零件提交保证书

448. PTR. 生产试运行——在产品SOP之前对产品的工艺及生产设备和生产人员的

449. PV.

449.1. 生产验证——进行分析来确认所有技术规格要求的一致性，测试用产品应使用批量生产过程、设备和工装来制造。

449.2. 零件变差

449.3. 现值——换算至目前的价值

- 450. PVS. 批量试生产 (德文) ——大众汽车集团通用缩略语。
- 451. PXI. 面向仪器系统的PCI扩展，是一种由NI公司发布的坚固的基于PC的测量和自动化平台
- 452. QA. 质量保证
- 453. QAD. 一个EPR软件公司名称
- 454. QAP. 质量保证计划
- 455. QC. 质量控制
- 456. QCC. 质量圈
- 457. QCO. 快速切换
- 458. QCOS. 质量记录表
- 459. QE. 质量工程师
- 460. QFD. 质量功能展开——是一种结构化的方法，用这种方法把顾客的要求转化为产品每一个阶段(开发和生产)适当的技术要求。
- 461. QM. 质量管理
- 462. QOS. 质量运作系统
- 463. QPN. 新零件质量提升计划 (德文)
- 464. QS. 质量体系
- 465. QS-9000. 美国三大汽车公司质量体系标准
- 466. QSA. 质量系统评估——用于确定体系是否符合QS9000质量体系的要求。
- 467. QSB. 质量体系基础评审(通用)
- 468. QSR. 质量体系要求

469. QSTP. 质量,服务,技术,价格

470. Qty. 数量

471. QUEST. 质量卓越和体系培训

472. QWS. 报价工作表

473. R&R. 重复性和再现性——重复性是由一个评价人，采用一种测量仪器，多次测量同一零件的同一特性时获得的测量值变差。再现性是由不同的评价人，采用相同的测量仪器，测量同一零件的同一特性时测量平均值的变差。

474. R@R. 节拍生产——按照客户的要货节拍进行生产，以保持各工序和产品生产的节奏性，实现均衡生产。

475. RAB. 注册认证局

476. RAM. 随机存取存储器

477. Ramp-up. 爬坡——增量或渐进，即无须等待时间，直接执行或实现。

478. RAP. function

479. RCRA. 资源保持和恢复

480. RDC.

480.1. 区域配送中心

480.2. 重新分包装中心（上海通用物流仓库的通称）

481. RFID. 无线射频识别技术

482. RFP. 建议请求

483. RFQ. 报价需求表——用来询问产品或者原料价格的表格。

484. RH. 右手

485. RMS.

485.1. 资源管理系统

485.2. 均方根值

486. ROA. 资产回报/盈利率——公式：息税前利润除以全部资产的百分率

487. ROHS. 电气、电子设备中限制使用某些有害物质指令

488. ROS. 销售回报率——公式：息税前利润除以年销售总额的百分率

489. RPM. 每分钟转速

490. RPN. 风险顺序数——风险顺序数(RPN)是严重度数(S)，频度数(O)和不易探测度数(D)的乘积。

491. RPPM. 客户拒收百万分率——每百万件产品中客户拒绝接受的数目。

492. RPSR. 根本问题解决报告

493. RSB. 后座椅靠背——后排座椅靠背。

494. RSO. 需求签发

495. RSW. 点焊

496. RTTR. 设备资源跟踪报告

497. RTY. 滚动产出率——RTY的计算提供了一种识别改进机会的方法和突显出能揭露隐藏工厂的步骤。

498. S&R. 车辆行驶时摩擦、振动噪音，泛指导响

499. S.W.I.P.E.. 标准，零件，仪器，人/程序，环境(测量系统分析误差模型)

500. S/N. 信噪比

501. SAB. 侧面安全气囊——靠门一侧安装的由传感器、微处理器、气体发生器和

气囊等部件组成侧面安全气囊。

502. SAE. 汽车工程师协会

503. SAIC. 上海汽车工业（集团）总公司

504. SBR. 2. 座椅安全带提醒装置

505. SC.

505.1. 重要特性——任何由于其可能的变化而显著地影响客户对产品的满意度，例如配合、功能、安装和外观、工艺能力和产品制造能力。

505.2. 特殊特性

506. SCA. 公司名称，SCA苏格，主要业务为涂胶系统

507. SCMS. 供应链管理系统

508. SCU. 天窗控制单元

509. SDE. 供应商开发工程师

510. SDK. 软件开发工具包——一个包含了多个软件以完成一个特定的目标功能。

511. SDS. 供应商发运系统

512. SDT. 同步开发小组——来自不同部门的成员组成的团队，来实施项目开发。

513. SE. 自行熄灭

514. SFCP. 工厂控制计划

515. SGM. 上海通用汽车有限公司——上海通用是一家美国通用汽车和上汽于1997年共同投资兴建的汽车公司。

516. SIL. 单一问题清单，最严重质量问题的最终汇总和整体状态的跟踪

517. SKD. 部分散件——国际贸易中，特别是在国际汽车贸易中，整车出口国的汽

车公司把成品予以拆散，而以半成品或零部件的方式出口，再由进口厂商在所在国以自行装配方式完成整车成品并进行销售

518. SMART. 具体的，可衡量，可达到的，以结果为导向的，有时间限定的（目标

519. SMC.

519.1. 上海汽车股份有限公司乘用车分公司

519.2. 一家领先世界的电气元件生产制造商

520. SMED. 快速换模；快速换产

521. SMRR. 供应商物料拒收报告

522. SMS.

522.1. 战略管理系统

522.2. 供应商管理评分

523. SMSO. 供应商物料运作系统

524. SMT. 采购、工程、SQE联合工作小组

525. SMTC. 上海汽车股份有限公司技术中心

526. SMTE. 主题技术专家

527. SOP.

527.1.

生产开始(正式/批量)——支持客户总装作业的开始批量生产，等同于“工作1”。

527.2. 标准操作流程

528. SOR. 合同要求

529. SOS. 标准作业单

530. SOW. 工作指南——客户服务的完整描述，大众称为LH。

531. SPA. 发运前检查

532. SPC.

532.1. 过程特殊特性（如关键、主要、重要、重点）是这样一种产品特性：对合理预测的变差，会明显影响产品安全性或政府标准或法规的一致性，或者会显著影响顾客对产品的满意程度。

532.2. 统计过程控制——运用统计技术诸如控制图分析一个过程或是其产出，而后采取行动以达到和维护统计控制状态和改进过程能力。

533. SPCC. 预防，控制和对策

534. SPPM. 供应商拒收数 - 供应商零件每百万件被拒收的数量。

535. SPQRC. 五大目标

536. SPR. 供应商业绩表现

537. SPSO. 供应商过程签发——是我们在进行文件评估时对质量系统和制造准备

538. SQA. 1. 供应商质量保证

539. SQC. 统计质量管理

540. SQE. 供应商质量工程师

541. SRR. 系统要求申请

542. SSO. 产品安全签发

543. SSOW. 供应商工作指南——此文件概括了与指定项目的开发和生产相关的项

544. STO. 座椅轮阔图

545. SUV. 运动型多功能车

546. SV. 供应链可视化系统

547. SVW. 上海大众汽车有限公司——上海大众是一家德国大众汽车和上汽于1985年共同投资兴建的汽车公司。

548. SW. 方向盘

549. TA.

549.1. 供应商技术评估

549.2. 工装授权 - 用于批准工装花费的表格。

550. TAKT. 生产节拍时间

551. TBD. 待决定——在制作表格的时候经常用来表示某项工作所处的状态。

552. TCP/IP. 传输控制协议/互联网协议——互联网上基本的通讯协议，也可用作专用网的通讯协议。

553. TDI. 发泡化学原料

554. TDS. 技术数据表，包含产品的技术参数和性能的相关信息

555. TGR. 运行情况良好——过去的成功经验

556. TGW. 运行情况不良——过去的失败经验

557. TIR. 试车/装车问题

558. TLTS.

559. TOC. 限制理论

560. TOD. 交付期限，交付条件

561. TPM.

全员生产性维护——一种达到设备相关故障为零和设备失效为零的体系。

562. TPQ. 计划的临界值

563. TQC. 全面质量控制

564. TQM. 全面质量管理

565. TR. 团队集会——团队集会是江森每年举行一次全球范围内的比赛，是各个团队表演其取得的成绩，与他人分享其经验并借此表彰团队所取得的成就的聚会。本公司每年度举行一次这样的比赛。

566. TRI. 临时返工指导书

567. TTF. 点火时刻（用于预紧器，气囊等）

568. TV. 总变差

569. TVR. 模具确认报告

570. TVS.

571. UAI. 可用

572. UCL. 上控制限

573. ULP. 美国物流平台

574. UOM. 计量单位

575. UPC. 通用产品代码——指国际贸易中，为便于对不同货物的征税、统计等海关管理，对进出口货物、材料进行分类编码。

576. US. 超声（波）

577. USB. 通用串行总线 - 一种计算机同外设（如音响，游戏杆，键盘，电话，扫描仪，打印机）之间的即插即用接口。使用USB,新的外设可直接连上电脑而无须使用适配卡，甚至无须关机。

578. USL. 规格上限

579. UV. 紫外线

580. VA/VE. 价值分析/价值工程——价值分析是为减少成本对产品或过程进行分析的一种方法。使用结构化的方法明确价值要素并且量化为提供该价值的成本。可能用于明确成本降低机会或提供评估框架，以评估客户的产品及服务中的价值。价值工程是一种有计划的解决问题的空白单方法，它集中于具体的产品设计和过程特性上。价值工程用于在设施和工装开支前使价值最大化。

581. VDA. 德国汽车工业联合会（德文）

582. VDA6.1. 德国汽车工业质量体系标准。

583. VDR. 压敏电阻

584. VFF. 首次工装件送样,主要用于向客户的管理层展示（大众开发流程）

585. VIN. 车辆识别号码

586. VIS. 虚拟信息系统

587. VMI. 供应商管理库存

588. VOC.

588.1 客户呼声

588.2 挥发性有机化合物

589. VP. 样件验证，福特APQP术语

590. VPN. 虚拟专用网——利用公网设施通过使用隧道协议和安全机制维持其专用性，故称作虚拟专用网。对比那种一个公司购买或租用的并且独用的专用线路系统而言，它可以使得公司以少的多的价格获得相同的性能。

591. VSA. 变更模拟分析

592. VSO. 验证签发

593. WAN. 广域网——是指覆盖范围广、传输速率相对较低、以数据通信为主要

目的的数据通信网。

594. WAP. 无线应用协议——用来规范无线设备访问因特网,包括电子邮件,万维网,新闻组等服务的一组协议。

595. WBBA. 全球基准和商业分析

596. WBS. 工作分解表

597. WDM. 落重设备 - - 校准用于气囊控制的座椅重量传感器

598. WDPV. 平均每辆车不符合项与权重乘积的总和 (平均每辆车扣分值)

599. WF. workflow

600. WH. 仓库

601. WI. 操作规程

602. WIP. 在制品

603. WVP. 水蒸汽渗透性

604. WVT. 水蒸气透过性 ; 透湿性

605. XML. 扩展标识语言——为创建通用信息格式以及在万维网、内部网上共享格式和数据提供的一种灵活的方式。

606. YTD. 年初到今日

607. ZD. 零缺陷