

( 本文首发于“湘友科技” 公号，订阅“湘友科技” 公号，和我一起交流用友U8实施 )

引子：

今天在协助伙伴公司顾问把脉项目，他实施的一个项目，是印后机械的行业的，企业年营业额2亿多，因企业有核心技术，利润不错，计划上IPO。他们公司于2021年10月与客户签订合同，但项目方案至今（2022年4月7号）还没有跟客户确认，主要是标准机与客制机在U8中如何处理，一直没有思考出有效的解决方案。问我你实施U8项目10多年，对企业的业务流程以及U8的产品非常熟悉，有没有什么好方案指点指点啊。现在我将整理的方案整理如下，同时也给大家参考。

场景描述：

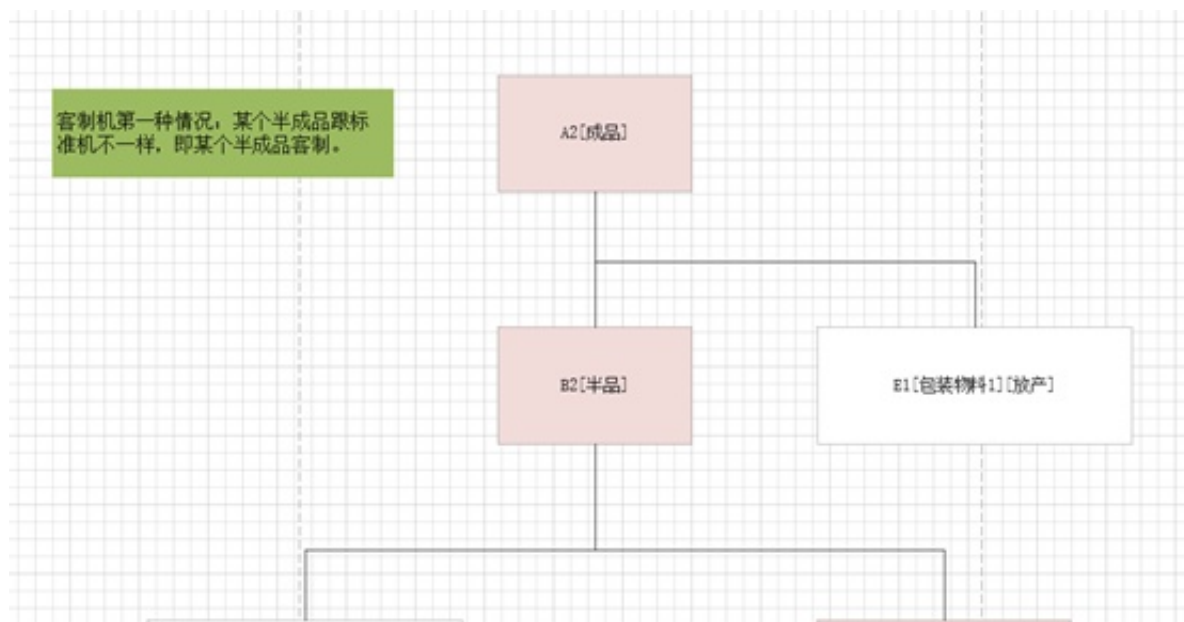
机械行业往往为缩短交货周期，先以标准机生产，当收到客户订单后，根据客户的需求改制成客制机。

一、方案思考：

标准机与客制机以不同编码区分。

二、标准机与客制机的BOM:

2.1 标准机：



(客制机1BOM示意图，其中D2跟标准机不一致，导致B2标准机不一致)

### 2.3 客制机2：



### 4.2 根据生产订单跑LRP:



### 4.4 下材料的采购订单：



## 4.6 材料出库：

序号	物料编码	物料名称	规格型号	单位	数量	原币	折合单价	折合金额	币种	折合单价	折合金额	税率	含税金额	税率	含税金额	税率	含税金额	税率	含税金额
1	A2	圆钢	Φ12	米	1.00	20000.00	17891.15	17891.15	23000.00	20000.00	13.00	0.00	30891.15						

## 4.7.2 将原生产订单的A1改制为A2,如下图所示：

序号	物料	规格	单位	数量	原币	折合单价	折合金额	税率	含税金额	税率	含税金额
1	A2	圆钢	Φ12	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

执行改制后：

原生产订单中的生产数量减少1台，如图所示：

执行改制后生成的生产订单：

序号	物料	规格	单位	数量	原币	折合单价	折合金额	税率	含税金额	税率	含税金额
1	A2	圆钢	Φ12	9.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

改制后，原单的生产数量10，减少了为9。

执行改制后：

原生产订单如果已领料，则做挪料处理，如下图所示：

生产订单物料														
原生产订单号: M00005				原订单号: 1				原生产数量: 8.00						
原物料代码: 82				原物料名称: 其他建筑材料				原生产数量: 8.00						
原生产订单号: M00007				原物料号: 1				原生产数量: 1.00						
原物料名称: 配				原物料名称: 配-定制机冲床										
物料行式: 调入数据				属性: 通用										
输入明细														
行号	工序	工序	物料代码	物料名称	物料规格	计量单位	基本数量	建议数量	订单供应*1	已冲量	已冲数量	供应类型	仓库名称	物料需求数量
01	0000	01	配	配-定制机冲床		PC	1.00	1.00	0.000	1.00	0.000	通用		0.00

材料出库单														
出库单号: 113987				单据日期: 2020-12-07				仓库: 原料库						
单据号: M00007				产品代码: 82				产量: 1.00						
生产订单号: M00007				物料名称: 配				物料代码: 1000000003						
单据日期: 2020-12-07				部门: 一车间				备注:						
物料	物料号	单位	来源库	需求单位	物料行式	计量单位	数量	单价	金额	产废物料	产废率	产废物料名称	产废物料数量	产废物料备注

五、根据改制后的生产订单跑LRP，如下图所示：

LRP计划维护													
计划单号: S4300002				物料代码: A2				原单: 0001					
原单: 0000				单据日期: 2020-12-07				原物料名称: 量					
物料号: 82				物料名称: 配				物料代码: 1000000003					
物料名称: 配				物料名称: 配				物料代码: 1000000003					
物料规格: 1				物料规格: 1				物料需求数量: 2000					

结论：因改制出来的A2的生产订单已存在供应，跑出来的结果OK。在执行过程中要注意一点，改制后的生产订单需要先跑LRP,然后客制机的销售订单再跑LRP。